

Alba PT3 Coll HYDRO (PT3 Hydro)

Gipsz alapú válaszfalragasztó,
impregnált gipsz falakhoz beltérbe.

Termékleírás

Az ALBA PT3 Coll HYDRO válaszfalragasztó kalcium-szulfát hemihidrátból, gyantából és kötésidő szabályozó adalékból áll. Ez az egyedüli válaszfalragasztó, amely különösen az impregnált Albafal és a szálerősített impregnált Tecnoboard panelek ragasztásához lett kifejlesztve. Ezen túl felhasználható még bármilyen típusú gipsz kézműves alkotások ragasztására is, legyen szó akár stukkóról, álmennyezetről, díszítő szegélyről vagy mozaikról stb.

A fal előkészítése

Távolítsuk el a korábbi falburkolatot (stukkót, tapétát, falmatricát) vagy a felülethez nem tökéletesen illeszkedő gipszet. A termékkel kezelendő felület legyen száraz, pormentes és tisztítsuk meg az esetleges sóvirágzástól és penésztől is. Anyagfelhasználás előtt a felületet tisztítsuk meg enyhén nedves szivacsosal.

Előkészítés - Bekeverés

Készítsünk elő egy tiszta edényt, öntsük bele a szükséges mennyiségű tiszta vizet. Ezután szórjuk bele a terméket egyenletesen a teljes vízfelületen egészen addig, míg az nem telítődik. A víz/gipsz keverési aránya 100/145, abban az esetben, ha Tecnoboard elemek ragasztásához alkalmazzuk. Amennyiben gipsz elemek, válaszfalak falhoz való ragasztásához használjuk az arány 100/170. Hagyjuk pihenni körülbelül 10 percig, hogy elkerüljük a csomók kialakulását. Ezután keverjük el manuálisan vakolókanállal, vagy alacsony fordulatszámú elektromos keverővel. 180 - 240 perc alatt feldolgozható mennyiséget keverjük ki egyszerre 20°C hőmérsékleten. A termék feldolgozhatóságának ideje magasabb hőmérsékleten rövidülhet.



Alkalmazás

Akár Albafal, akár Tecnoboard falhoz kerüljön alkalmazásra, az elemek eresztékes oldalait teljes felületükön fedjük be a ragasztóval. Amennyiben hígabbra készítjük a ragasztót, a szükséges mennyiséget önthetjük egyenesen az eresztékes felületre. Ha gipsz elemek, válaszfalak falhoz való ragasztásához használjuk, keverjük kissé krémesebb állagú anyagot. Ebben az esetben 10 -20 perccel csökkenni fog a bedolgozhatósági idő.

Technikai adatok

Szennyező anyag tartalom 100 µm-ben	%	< 0,5
Víz - gipsz arány		100/150
Kötés kezdete	perc	180-240
Anyagszükséglet	kg/m ²	0,5 - 2
Felhasználás min. vastagsága	mm	2
Felhasználás max. vastagsága	mm	5
Nyomószilárdság	N/mm ²	6,6 - 7,8
Hajlítószilárdság	N/mm ²	2,6 - 3,4
Tűzállóság	osztály	A1
Kiszerezés	kg	25

FIGYELEM!

A terméket száraz helyen tároljuk, kerüljük a földdel való érintkezést! A termék alkalmazása minimum 5°C, maximum 35°C közötti hőmérsékleten történjen. Alacsonyabb hőmérsékleten lassabb a száradás és a fagy is károsítja a terméket, míg magasabb hőmérsékleten a gyorsabb száradás következtében a felületen hajszállrepedések keletkezhetnek. Alkalmazás után a penészképződés elkerülése és a teljes kiszáradás érdekében a helyiségeket jól ki kell szellőztetni. Kerüljük a helyiségek azonnali felfűtését.